



보도시점 2024. 10. 30.(수) 11:00  
< 10.31.(목) 조간 >

배포 2024. 10. 30.(수)

# 기업의 탄소감축 투자에 800억 원 규모 추가 용자지원

- 프로젝트당 최대 500억 원 지원, 공고·신청 기간 : 10.31(목) ~ 11.18(월)

온실가스 감축 시설과 연구개발(R&D)에 선제적으로 투자하는 기업에 정부가 800억 원 규모의 용자를 추가로 지원한다. 산업통상자원부(장관 안덕근, 이하 산업부)는 산업계 탄소중립 전환을 촉진하는 「'24년도 탄소중립 전환 선도프로젝트 용자지원」 사업 대상 기업을 10월 31일부터 11월 18일까지 추가 모집한다고 밝혔다.

앞서 1, 2차 공모\*를 통해 올해 21개 신규 프로젝트를 선정하여 향후 3년간 총 2,513억 원의 용자지원 계획을 확정했으며, 이후 추가 자금을 확보를 통해 금번에 3차 지원을 위한 공모를 개시하게 되었다.

\* 1차 공모('24. 2. 29. ~ 4. 3.), 2차 공모('24. 9. 7. ~ 10. 6.)

특히, 금년부터는 유럽연합(EU) 탄소국경조정제도(CBAM, '23. 10월부터 시범운용)에 대한 우리 기업들의 대응력을 높일 수 있도록 철강·시멘트·수소·알루미늄·비료·전력산업 관련 프로젝트에 대해 선정평가 시 가점(2점)을 부여한다. 선정된 프로젝트는 500억 원까지, 최대 10년간(3년 거치, 7년 원금균등분할상환) 저리\*로 용자 지원을 받을 수 있다.

\* '24년 현재 기준 적용 금리:(중소·중견기업) 1.43%, (대기업) 1.93%      \*\* 1년 변동 금리

금번 공고와 관련하여 상세한 내용은 산업부 홈페이지(www.motie.go.kr)와 한국산업단지공단 홈페이지(www.kicox.or.kr)에서 확인 가능하며, 지원을 희망하는 기업은 탄소중립 용자지원 누리집(www.kicox.or.kr/netzerofin)을 통해 신청(10. 31. ~ 11. 18.)할 수 있다.

정부는 선정된 기업들에게 신속하게 자금이 지원될 수 있도록 12월 10일(예정) 지원대상 프로젝트 선정을 완료하여, 연말 내 실제 용자금 지원이 이루어질 수 있도록 추진할 계획이다.

담당 부서	산업정책관	책임자	과 장	이상은 (044-203-4240)
	산업환경과	담당자	사무관	김현정 (044-203-4242)

## 참고1

# 「탄소중립 전환 선도프로젝트 용자지원」 사업 개요

### □ 사업 목적

- 탄소중립 실현에 선제 투자하는 기업에 장기·저리 용자자금 지원을 통해 산업계의 탄소중립 실현 및 관련 생태계 조성 기여

\* 【탄소중립 전환 선도프로젝트】 온실가스 배출을 획기적으로 줄이고 미래 기술·경제적 파급효과가 큰 장기·대규모 시설 및 R&D 프로젝트

### □ 추진체계 및 지원방법

- 총괄 : 산업통상자원부
- 전담기관 : 한국산업단지공단
- 지원방법 : 14개 시중 은행을 통한 간접대출

### □ 주요 내용



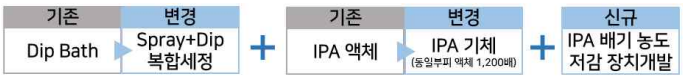
- (3차 공고 규모) 약 800억원 \* '24년도 예산 : 2,216억원
- (지원대상) 온실가스 배출을 줄이기 위한 시설 및 R&D 투자프로젝트를 계획하고 있는 기업(중소·중견기업, 대기업)
- (지원분야) 시설자금, R&D자금
- (용자비율) 프로젝트 총 투자금액 대비 중소기업 100%, 중견기업 90%, 대기업 50% 이내
- (용자한도) 프로젝트당 최대 500억 원 이내, 최대 3년 지원가능(시설자금 500억 원 이내, R&D자금 100억 원 이내)
- (대출금리\*) 매년 3분기 공공자금관리기금 용자계정 대출금리에서 2%p 차감 (단, 대기업은 1.5%p 차감) \* 1년 변동금리(최저 1.3%)
- (대출기간) 최대 10년 (3년 거치 7년 원금균등분할상환)

### □ 주요 일정 계획(안)

- ①사업 공고·접수(10.31.~11.18.) → ②기술성 평가(12월 초) → ③지원 확정·통보(12.10.) → ④자금 신청·심사·대출(~12. 24.) → ⑤사업수행 및 성과조사

## 참고2

## 탄소중립 전환 선도프로젝트 지원 사례

분야	프로젝트 명	프로젝트 개요								
산업 폐열 회수·활용 (시설)	발전소 미활용 폐열의 타산업 활용 그레프(주) (중견)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>용자지원</b> : 115억원('24년, 기계설비 공사·건축비)</li> <li>• <b>프로젝트</b> : 전기 생산과정에서 활용되지 못하고 버려지는 폐열을 스마트팜에서 활용하는 설비 구축(128억원)</li> </ul>  <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>기대효과</b> : 폐열 활용시 기존 스마트팜 난·냉방 에너지 53% 절감 기대→ 1만평당 CO<sub>2</sub> 653ton/년 저감</li> </ul>								
고효율 설비교체 (시설)	소재분야 탄소저감 고효율 설비 도입 (주)풍림피엔피 (중견)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>용자지원</b> : 76억원('23년, 공장 건축비, 인쇄기 구입비)</li> <li>• <b>프로젝트</b> : 무용매 생산공정 및 유니소재 제조기술 적용 탄소 저감 포장소재 생산 설비 도입(84억원)</li> </ul>  <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>기대효과</b> : 잉크 사용량 30% 저감, 기존기기 전력사용량 대비 50% 감축 기대→ 교체설비1대 당 CO<sub>2</sub> 2만ton/년 감축</li> </ul>								
공정 효율화 (시설)	OLED 탄소 저감 세정 공정 전환 (주)디바이스이엔지 (중소)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>용자지원</b> : 165억원('23~'24년, 공장 건축비)</li> <li>• <b>프로젝트</b> : OLED Fine Metal Mask 세정 공정 전환을 통해 탄소저감 세정기기 개발·양산(550억원)</li> </ul>  <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>기대효과</b> : 기존 대비 세정 용매 50% 및 주요화학물질 90% 이상 사용 절감 기대→ 세정기1대당 CO<sub>2</sub> 1,872ton/년 감축</li> </ul>								
순환경제 (시설)	배터리 재사용 촉진 시스템 구축 (주)민테크 (중소)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>용자지원</b> : 89억원('23~'24년, 공장 건축비)</li> <li>• <b>프로젝트</b> : 폐배터리 진단을 위한 최적화 장비 개발 및 시스템 구축(289억원)</li> </ul> <table border="1" data-bbox="702 1512 1404 1579"> <thead> <tr> <th>진단내용</th> <th>진단시간</th> <th>진단비용</th> <th>정밀성 및 정확성</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>[기준] 현재상태 진단 [변경] 현재+잔존수명, 미세불량</td> <td>[기준] 48시간 [변경] 7분~7시간</td> <td>[기준] 100만원/팩 [변경] 10만원/팩</td> <td>[기준] 진단지표 3~4개 [변경] 진단지표 24개</td> </tr> </tbody> </table> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>기대효과</b> : 팩당 배터리 63% 재사용, 37% 재활용 기대→ 시스템 구축 시 CO<sub>2</sub> 3만ton/년 감축</li> </ul>	진단내용	진단시간	진단비용	정밀성 및 정확성	[기준] 현재상태 진단 [변경] 현재+잔존수명, 미세불량	[기준] 48시간 [변경] 7분~7시간	[기준] 100만원/팩 [변경] 10만원/팩	[기준] 진단지표 3~4개 [변경] 진단지표 24개
진단내용	진단시간	진단비용	정밀성 및 정확성							
[기준] 현재상태 진단 [변경] 현재+잔존수명, 미세불량	[기준] 48시간 [변경] 7분~7시간	[기준] 100만원/팩 [변경] 10만원/팩	[기준] 진단지표 3~4개 [변경] 진단지표 24개							
CO <sub>2</sub> 포집·활용 (시설, R&D)	일체형 CO <sub>2</sub> 포집 및 액화 일체형 모듈 시스템 개발 (주)빅텍스 (중소)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>용자지원</b> : 93억원('22~'24년, 설비 건축비, 연구장비비)</li> <li>• <b>프로젝트</b> : 블루수소 생산 기지 구축사업 시 발생하는 CO<sub>2</sub> 가스를 친환경적으로 포집하는 기술 개발(125억원)</li> </ul> <table border="1" data-bbox="718 1825 1404 1904"> <thead> <tr> <th>생산</th> <th>정제</th> <th>유틸리티</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>[버너] 반응기에 필요한 열량 공급 [반응기] CH<sub>4</sub>+2H<sub>2</sub>O → CO+3H<sub>2</sub> [WGS] CO+H<sub>2</sub>O → CO<sub>2</sub>+H<sub>2</sub></td> <td>[PSA] 개질 가스 내 수소분리</td> <td>[냉각장치] 냉각수 유지 및 공급</td> </tr> </tbody> </table> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>기대효과</b> : 안정적으로 CO<sub>2</sub>압력 유지, 수냉방식을 공냉방식으로 전환→ 포집기 1대당 CO<sub>2</sub> 2,592ton/년 감축</li> </ul>	생산	정제	유틸리티	[버너] 반응기에 필요한 열량 공급 [반응기] CH <sub>4</sub> +2H <sub>2</sub> O → CO+3H <sub>2</sub> [WGS] CO+H <sub>2</sub> O → CO <sub>2</sub> +H <sub>2</sub>	[PSA] 개질 가스 내 수소분리	[냉각장치] 냉각수 유지 및 공급		
생산	정제	유틸리티								
[버너] 반응기에 필요한 열량 공급 [반응기] CH <sub>4</sub> +2H <sub>2</sub> O → CO+3H <sub>2</sub> [WGS] CO+H <sub>2</sub> O → CO <sub>2</sub> +H <sub>2</sub>	[PSA] 개질 가스 내 수소분리	[냉각장치] 냉각수 유지 및 공급								